

A woman with brown hair tied back, wearing a white hard hat and a high-visibility yellow safety vest over a grey shirt, is looking upwards and to the right. She is holding a black tablet computer in her hands. The background is a blurred warehouse or industrial setting with wooden beams and various equipment.

# Control de inventario en tiempo real

el camino más corto para reducir  
costos y mejorar su rentabilidad

# Control de inventario en tiempo real: el camino más corto para reducir costos y mejorar su rentabilidad

---

- 3** | Control de inventario en tiempo real
- 4** | El reto actual de las empresas en control de inventario
- 5** | El costo real de un mal control de inventario
- 6** | Dynamics 365 ERP
- 7** | Funcionalidades que comparten BC y FO en control de inventario
- 8** | Lo que solo aplica para Finance & Operations (FO)
- 9** | Lo que NO aplica en Business Central (BC)
- 10** | Casos de uso reales
- 11** | Comparativa rápida: BC vs FO en control de inventario
- 12** | El impacto de poner el inventario en el centro de la estrategia
- 13** | ¿Cómo puede ayudarle AlfaPeople?



## Control de inventario en tiempo real: cómo Dynamics 365 impulsa eficiencia, reduce costos y mejora la rentabilidad

En un mundo donde los mercados cambian con rapidez, las cadenas de suministro se vuelven más complejas y los clientes son cada vez más exigentes, la gestión de inventario ha dejado de ser un proceso operativo para convertirse en una ventaja competitiva.

La capacidad de saber qué **tienes, dónde lo tienes y en qué estado está** cada producto en tiempo real, puede ser la diferencia entre una operación rentable y una que acumula pérdidas silenciosas.



# El reto actual de las empresas en control de inventario

Muchas organizaciones todavía trabajan con **herramientas aisladas**, procesos manuales o desarrollos a la medida que no se comunican entre sí. Esto genera:

- Falta de visibilidad en tiempo real.
- Decisiones basadas en estimaciones y no en datos.
- Sobreinventario que inmoviliza capital y genera costos de almacenamiento.
- Faltantes de stock que interrumpen la operación y afectan la satisfacción del cliente.
- Altos costos logísticos por movimientos de última hora o transportes adicionales.
- Integración deficiente entre inventario, compras, ventas y finanzas.

Estos problemas se amplifican en sectores como **manufactura, distribución, retail, consumo masivo, logística y salud/farmacéutico**, donde el control del inventario es crítico para cumplir con tiempos, calidad y costos.




# El costo real de un mal control de inventario

## Veamos algunos impactos directos:

- **Sobreinventario:** productos acumulados que se deprecian o caducan.
- **Faltantes (stockouts):** incumplimientos en entregas y pérdida de confianza de clientes.
- **Falta de trazabilidad:** dificultad para localizar productos o rastrear devoluciones.
- **Planeación ineficiente:** decisiones reactivas que incrementan costos.
- **Costos ocultos:** reprocesos, almacenamiento innecesario y desperdicio de recursos.

En resumen: un inventario mal gestionado no solo cuesta dinero, sino que **limita el crecimiento y la capacidad de competir.**



# Dynamics 365 ERP: una sola plataforma para visibilidad, control y eficiencia

Microsoft Dynamics 365 ofrece dos soluciones ERP que transforman la gestión de inventario:

- **Dynamics 365 Business Central (BC):** ideal para empresas medianas que requieren una solución integral, rápida de implementar y con procesos automatizados.
- **Dynamics 365 Supply Chain Management (FO):** diseñado para empresas con operaciones complejas, múltiples plantas o presencia multinacional, que requieren IA integrada y funcionalidades avanzadas de logística.



# Funcionalidades que comparten BC y FO en control de inventario

## 1. Visibilidad unificada en tiempo real

- Todos los movimientos de inventario (entradas, salidas, transferencias, devoluciones, ubicaciones, rotación) se registran en una única base de datos actualizada al instante.
- Acceso desde cualquier lugar y dispositivo.

## 2. Automatización de procesos clave

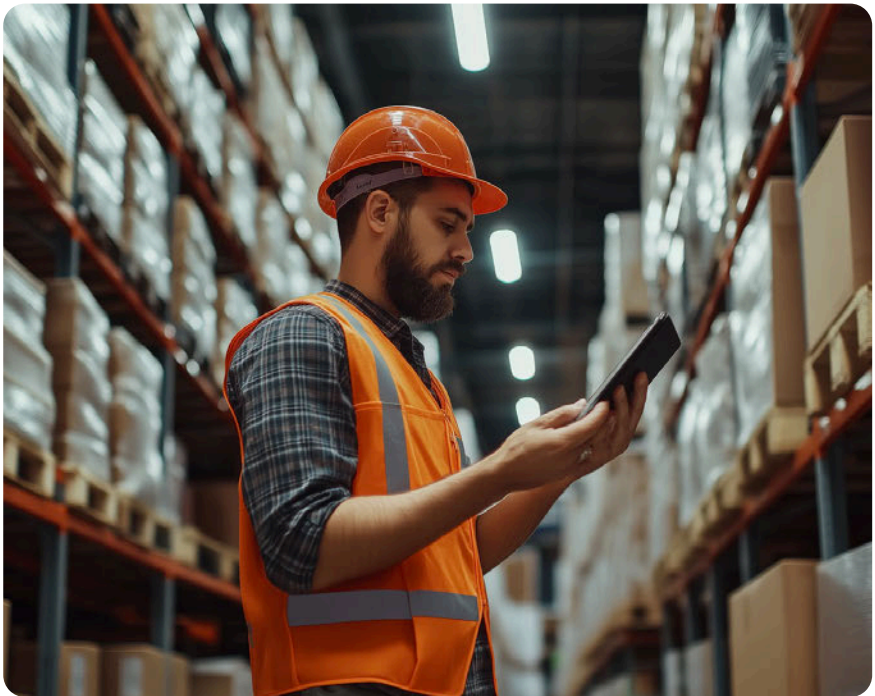
- Configuración de puntos de reorden y niveles de stock mínimo/máximo.
- Movimientos automáticos entre bodegas según reglas predefinidas.
- Actualización instantánea del stock tras cada transacción.

### 3. Paneles e indicadores listos para usar

- Dashboards que muestran productos de alta o baja rotación, inventario próximo a agotarse o desviaciones por bodega.

### 4. Integración con compras, ventas y finanzas

- Cada movimiento impacta automáticamente en áreas clave, facilitando la planeación de demanda y la conciliación contable.





# Lo que solo aplica para Finance & Operations (FO)

FO incorpora capacidades nativas de Inteligencia Artificial (IA) y Microsoft Copilot en la gestión logística:

- **Predicción de demanda** basada en históricos y patrones de consumo.
- **Recomendaciones de abastecimiento** automáticas.
- **Análisis de rotación y obsolescencia** para prevenir pérdidas.
- **Alertas proactivas inteligentes** configuradas por reglas y machine learning.

## Lo que NO aplica en Business Central (BC)

En Business Central no existe, de forma nativa, un módulo de IA para logística.

Sin embargo, BC puede integrarse con Power BI, Power Automate y soluciones de IA externas para ofrecer análisis predictivo y automatización avanzada.



## Casos de uso reales

- **Manufactura en Colombia (FO):** reducción del 35% en capital inmovilizado optimizando la rotación de inventario.
- **Distribución de alimentos en México (FO):** mejora del 97% en cumplimiento de entregas gracias a visibilidad total del inventario en múltiples bodegas.
- **Retail multinacional (BC):** integración de inventarios físicos y digitales, reduciendo errores de stock y mejorando la experiencia omnicanal.

# Comparativa rápida:

## BC vs FO en control de inventario

Funcionalidad	Business Central	Finance & Operations
Visibilidad en tiempo real	✓	✓
Automatización de procesos	✓	✓
Integración con compras, ventas y finanzas	✓	✓
Dashboards preconfigurados	✓	✓
IA para logística	✗	✓
Predicción de demanda	Integración externa	✓ Nativo
Recomendaciones de abastecimiento	Integración externa	✓ Nativo
Análisis de rotación y obsolescencia	Manual o BI	✓ Nativo



# El impacto de poner el inventario en el centro de la estrategia

Adoptar un ERP moderno no es solo implementar software:

- Es **unificar la información** para eliminar silos.
- **Automatizar tareas repetitivas** para liberar tiempo de análisis.
- **Tomar decisiones basadas en datos** y no en intuiciones.

Con Dynamics 365, tanto BC como FO ofrecen una base sólida para **reducir costos operativos, optimizar la cadena de suministro y mejorar la satisfacción del cliente.**



# ¿Cómo puede ayudarle AlfaPeople?

Con más de 20 años de experiencia implementando ERPs en América Latina, AlfaPeople acompaña a su empresa en todo el ciclo:

- **Diagnóstico y selección de la solución adecuada** (BC o FO según su operación).
- **Implementación ágil y adaptada** a su industria.
- **Capacitación y soporte** post-implementación.
- **Integraciones con Power Platform y soluciones de IA** para potenciar resultados.

# Descargue la guía completa y descubra cómo **optimizar su control de inventario con Dynamics 365.**

O solicite una **demo personalizada** con uno de nuestros expertos.

[Solicitar demo ahora](#)

